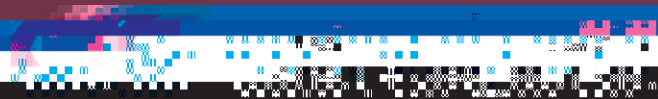
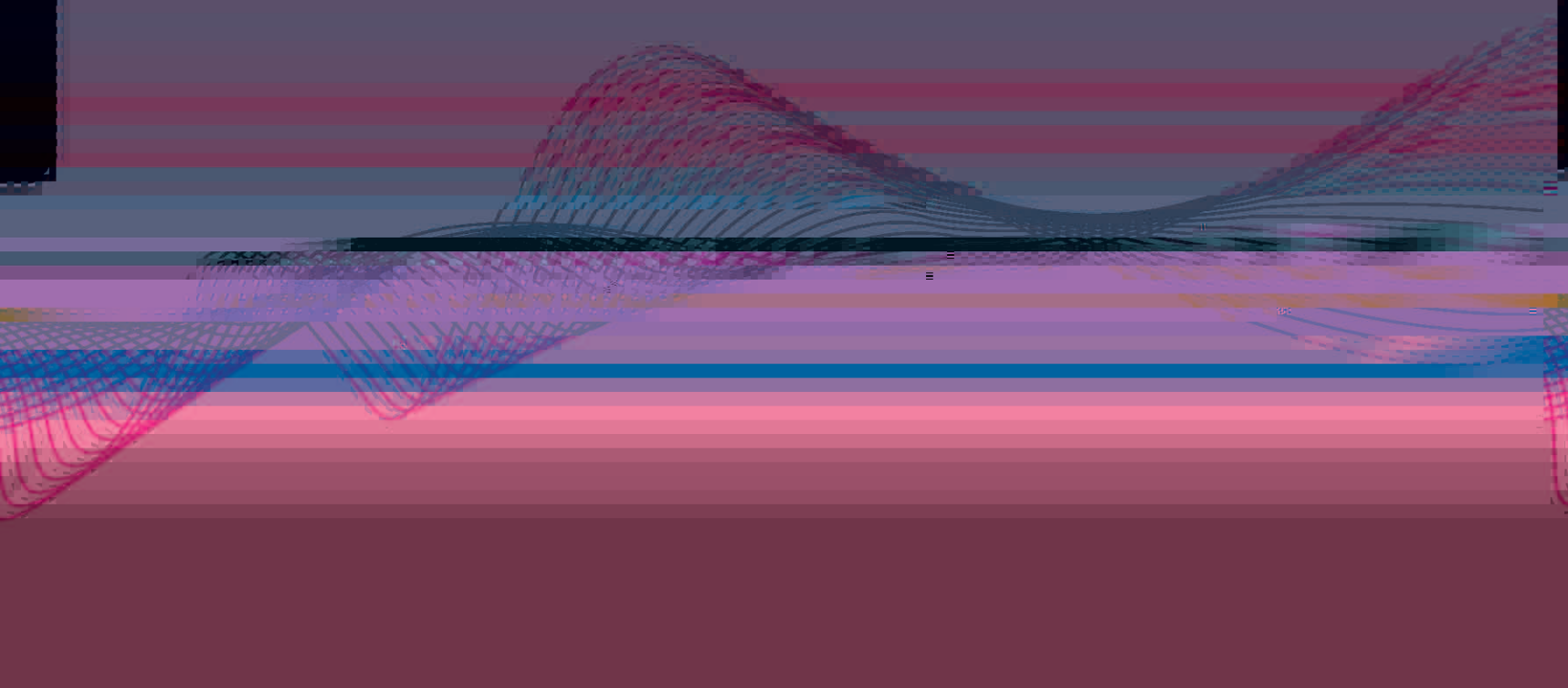
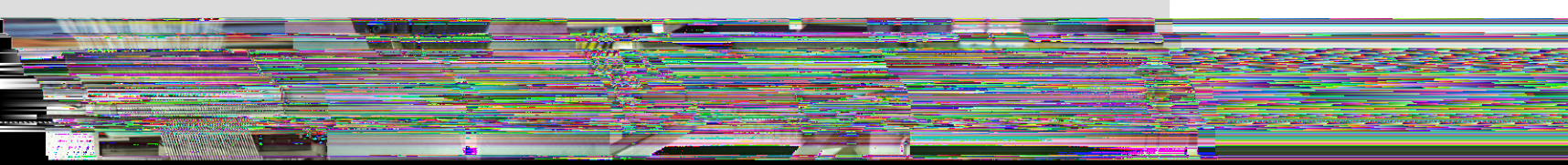




# 风能用玻璃纤维

FIBERGLASS  
SOLUTIONS TO  
WIND ENERGY

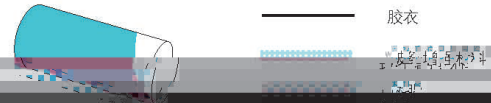




# 风能领域适用生产工艺（手糊成型、预浸料、真空导入）

## 手糊成型工艺

手糊成型工艺是一种传统的复合材料成型方法，适用于小批量、定制化生产。其特点包括：工艺简单、设备投入低、灵活性高。但存在生产效率低、劳动强度大、质量控制难度大等缺点。

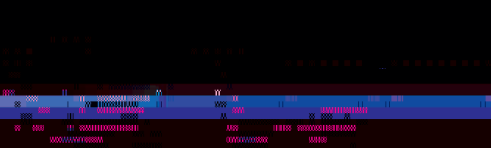
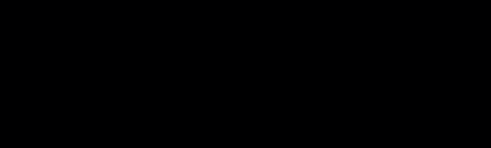


## 预浸料工艺

预浸料工艺是一种现代化的复合材料成型方法，适用于大批量、标准化生产。其特点包括：工艺成熟、生产效率高、产品质量稳定。但存在设备投入高、材料浪费较大等缺点。

## 真空导入工艺

真空导入工艺是一种先进的复合材料成型方法，适用于复杂形状、高性能要求的生产。其特点包括：工艺复杂、设备投入高、产品质量优异。但存在生产效率低、材料浪费较大等缺点。



手糊成型工艺

预浸料工艺

真空导入工艺

手糊成型工艺

预浸料工艺

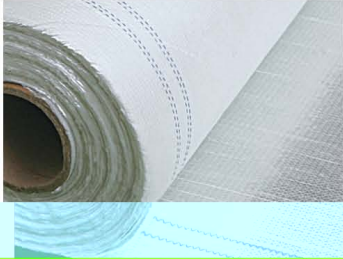
真空导入工艺

手糊成型工艺

预浸料工艺

真空导入工艺

## 经编多轴向织物



### 【产品简介】

玻璃纤维经编多轴向织物是将玻璃纤维直接无捻粗纱在多轴经编机上经编而成，玻璃纤维经、纬纱线按照预设角度进行一层或多层排列，再用缝编线捆绑而成。此外，还可在缝编过程中加入短切纱、非织造布等，从而形成不同的组织，满足特殊需求，可制成袋、机壳罩等。

### 【产品特点】

- ① 纱线无捻粗，可得到更高的织物强度
- ② 良好的延展性和透气性，是提高制品生产效率的前提
- ③ 制品外观质量高，无明显的织物印迹
- ④ 复合材料纤维含量高，降低产品重量的同时可提供优异的力学性能

### 【产品代号】

E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6  
 1270：直接纱层标称单重  
 E6：直接纱层铺层角序

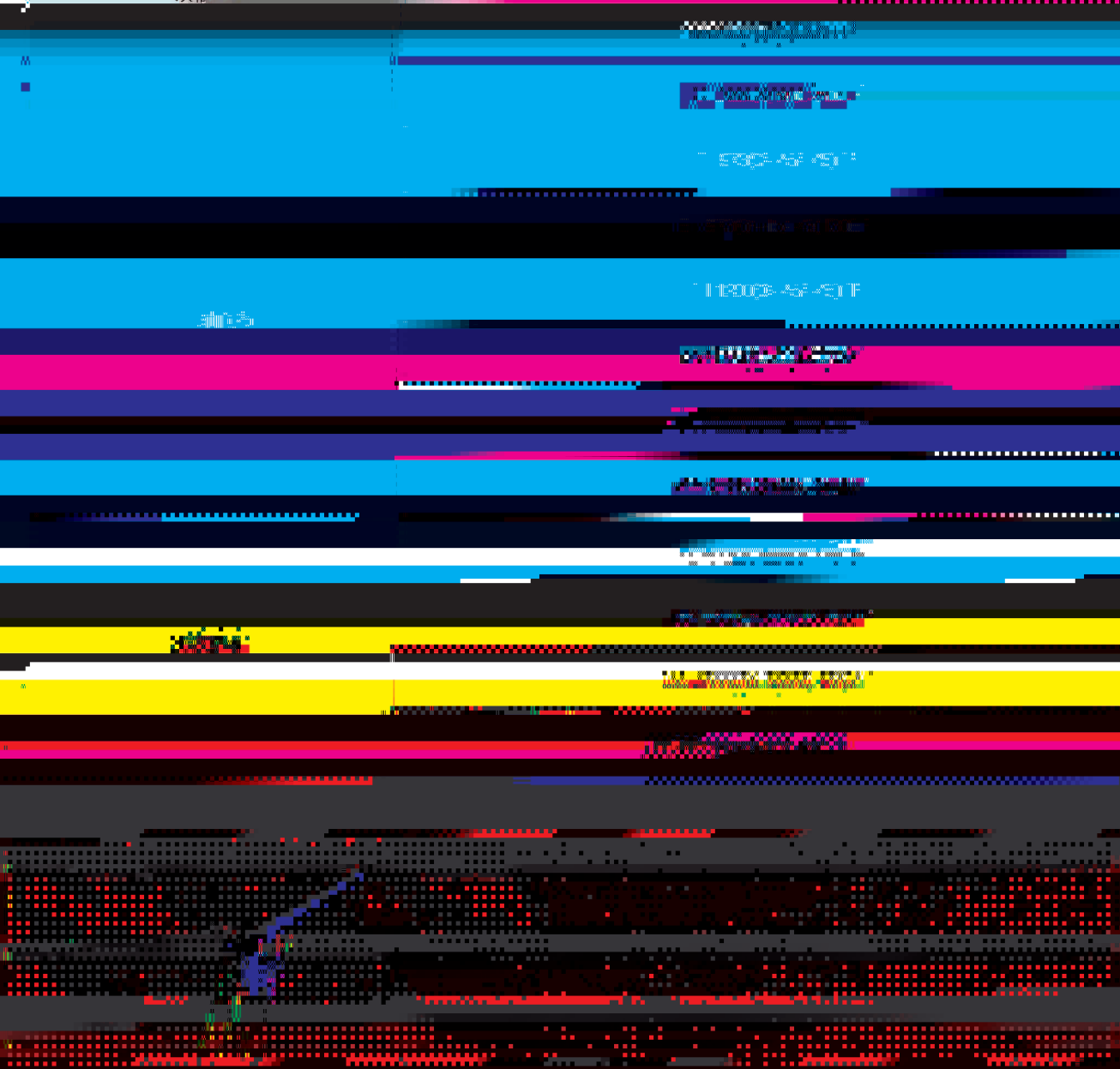
代号	直接纱层铺层角序	直接纱层标称单重	直接纱层铺层角序
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°
			0°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6	E6	1270	0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°
			0°/±45°/0°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/±45°/0°

注：E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6 为单层的四轴经编布，0LT-0°/±90° 为单层的四轴经编布，0LT-0°/±90° 单重平均的四轴经编布

注：E-TL-1215 (0/+45/-45) T30 EP - 1270 E6 为单层的四轴经编布，0LT-0°/±90° 为单层的四轴经编布，0LT-0°/±90° 单重平均的四轴经编布

【产品目录】

产品类别	规格代号
单向布	EUL1200(0)EP
	EUL1200(0)C50EP
双轴向布	EBX808(+45/-45)EP
	EBX1200(+45/-45)EP



# PP复合缝编毡



【产品简介】

由聚丙烯纤维经非织造工艺

复合缝编而成

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克

1800 克  
1800 克  
1800 克



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维

缠绕成型 离心浇铸

直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布

直接缠绕纱

短切纱

短切毡

方格布

机织单向布