



Lloyds Register

FDA



GL

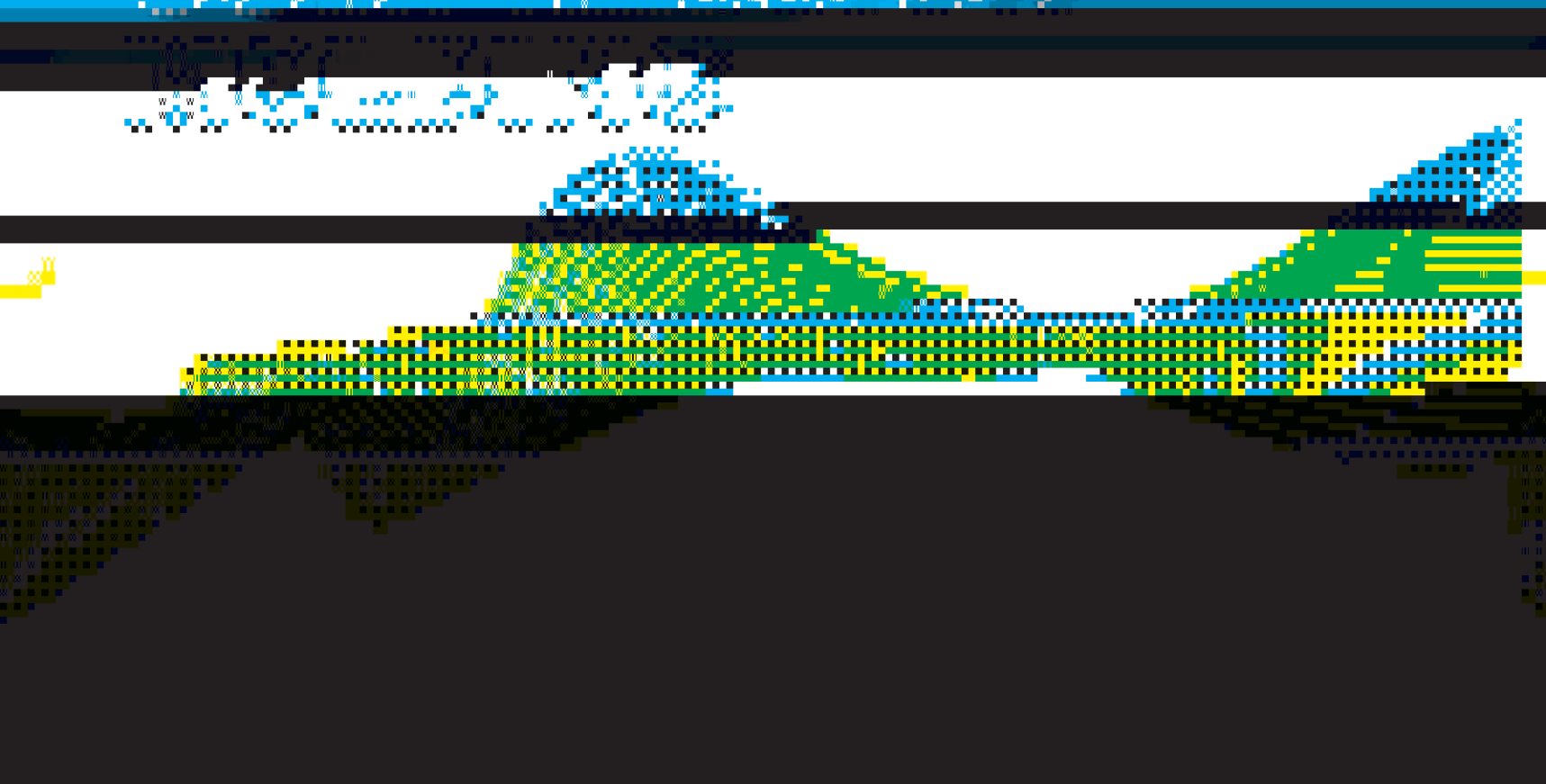
SGS



泰山玻璃纤维  
Taishan Fiberglass



# GEOWIRE



# 模压成型工艺

模压工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型的一种FRP成型工

艺。模压工艺分为手糊模压和机械模压。手糊模压工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型。机械模压工艺是将树脂、助剂与增强纤维混合，在一定温度下进行熟化，达到一定粘度后，通过加压、加热固化成型。

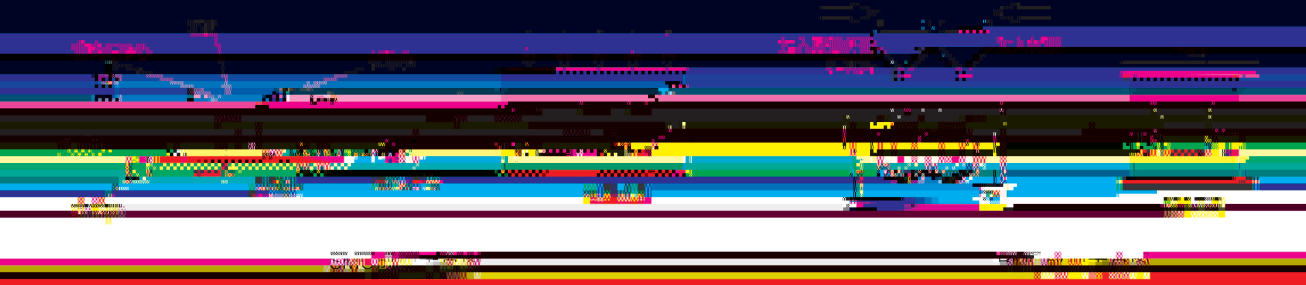


图 1 手糊模压工艺示意图

图 2

图 3

图 4

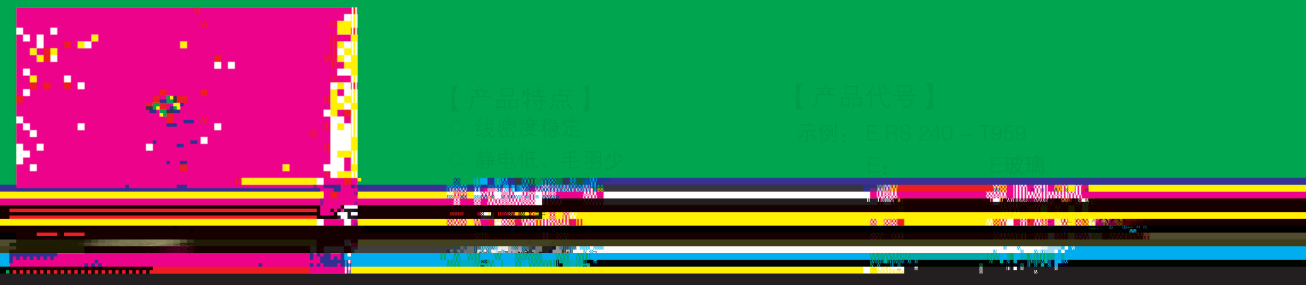
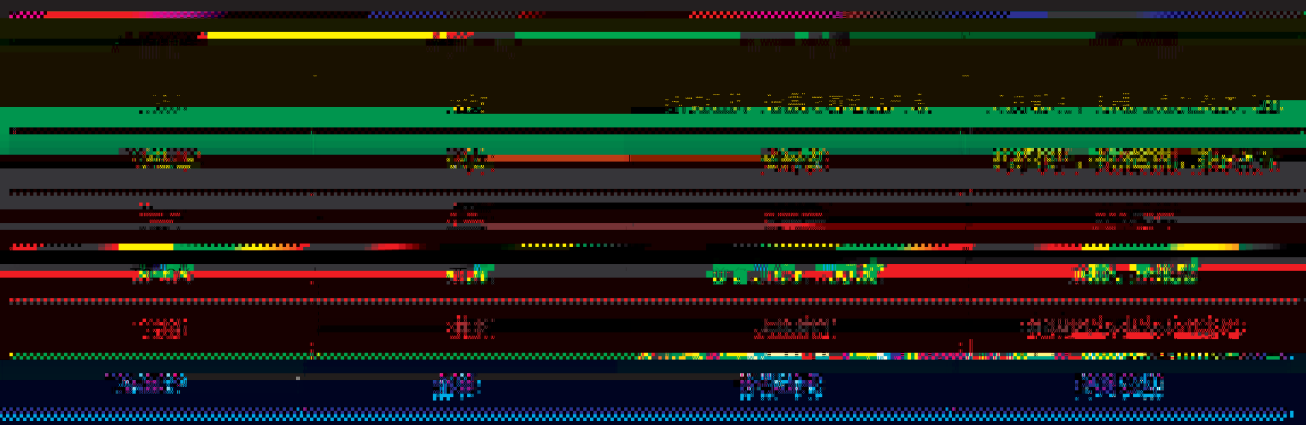


图 5 机械模压工艺示意图



## BMC短切纤维

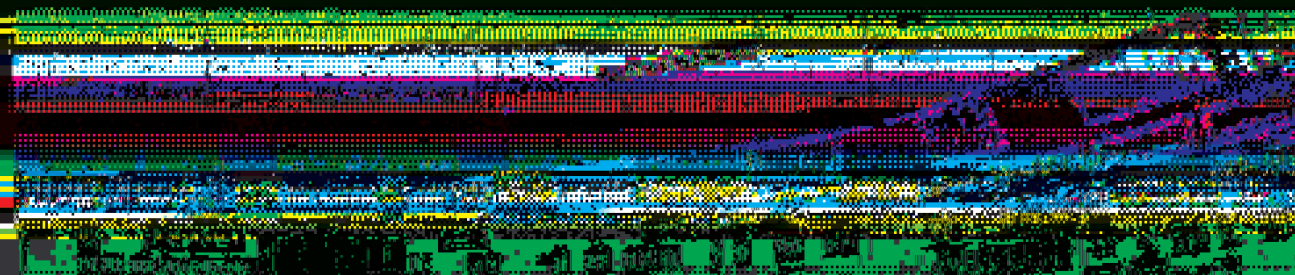
2023年12月

本研究报告旨在为投资者提供关于BMC短切纤维行业的全面分析，包括行业概况、市场趋势、竞争格局、主要企业、财务数据、风险评估以及投资建议。报告基于公开可得的数据，力求客观、公正地呈现行业现状与未来发展前景。



图1: 行业概况

指标	2023年	2022年	2021年	2020年
营业收入 (亿元)	120.5	115.2	110.8	105.3
净利润 (亿元)	15.8	14.5	13.2	12.1
毛利率 (%)	13.1	12.6	11.9	11.5
研发投入 (亿元)	8.5	7.8	7.2	6.5
产能 (万吨)	150	145	140	135
市场占有率 (%)	18.5	17.8	17.2	16.5
新增订单 (亿元)	135.2	130.5	125.8	120.3
客户满意度 (%)	85	83	81	79
员工人数 (万人)	12.5	12.0	11.5	11.0
环保投入 (亿元)	2.5	2.2	2.0	1.8
社会责任得分	88	86	84	82



管道及贮罐成型工艺用玻璃纤维	缠绕成型 离心浇铸
	直接缠绕纱 短切纱 短切毡 方格布 机织单向布 缝编毡 表面毡 HOBAS纱
开模成型工艺用玻璃纤维	喷射成型 手糊成型
	喷射纱 短切毡 方格布 复合毡 缝编毡 表面毡
拉挤成型工艺用玻璃纤维	拉挤成型
	拉挤纱 缝编毡 表面毡
连续板带成型工艺用玻璃纤维	连续板带成型
	连续板带成型

<p>1. 玻璃纤维的组成</p> <p>2. 玻璃纤维的分类</p> <p>3. 玻璃纤维的命名</p> <p>4. 玻璃纤维的用途</p> <p>5. 玻璃纤维的检验</p> <p>6. 玻璃纤维的回收</p>	<p>1. 玻璃纤维的组成</p> <p>2. 玻璃纤维的分类</p> <p>3. 玻璃纤维的命名</p> <p>4. 玻璃纤维的用途</p> <p>5. 玻璃纤维的检验</p> <p>6. 玻璃纤维的回收</p>
---	---

<p>1. 玻璃纤维的组成</p> <p>2. 玻璃纤维的分类</p> <p>3. 玻璃纤维的命名</p> <p>4. 玻璃纤维的用途</p> <p>5. 玻璃纤维的检验</p> <p>6. 玻璃纤维的回收</p>	<p>1. 玻璃纤维的组成</p> <p>2. 玻璃纤维的分类</p> <p>3. 玻璃纤维的命名</p> <p>4. 玻璃纤维的用途</p> <p>5. 玻璃纤维的检验</p> <p>6. 玻璃纤维的回收</p>
---	---